



# GALVASA

El fin del óxido y la corrosión

## DIFERENCIAS ENTRE EL GALVANIZADO ELECTROLÍTICO, POR INMERSIÓN Y POR PINTURA

### INMERSIÓN EN CALIENTE

### ELECTROLÍTICO

### PINTURA

**Espesor de capa de zinc:** A mayor espesor, mayor vida útil

Aprox. 100 mic. (0,1 mm)

Aprox. 10 mic. (0,01 mm)

2 manos de pintura

### Revestimiento de zinc

Baño de zinc fundido a 450° C

Electrólisis en un baño químico a 25° C

2 manos de pintura

Recubre toda la pieza, tanto externa como interna, por mas compleja que sea la estructura.

En el caso de raspones se produce un taponamiento por reacción química de la superficie dañada.

Duración: 30/40 años de acuerdo a la exposición.  
Mantenimiento: 30/40 años de acuerdo a la exposición.

Algunas partes quedan sin revestimiento de zinc, materiales de superficie rugosa o cañerías.

Ante una raspadura el material queda sin protección al no existir capas intermedias.

Duración: 1 año  
Mantenimiento: 1 año

La aplicación se realiza a temperatura ambiente. Todo el material queda recubierto.

Ante una raspadura el material queda sin protección  
Duración: 8 años  
Mantenimiento: 8 años